

coracon® GEKO N

Wärmeträgerfluid für oberflächennahe Geothermie

Produktinformation

Allgemeine Eigenschaften

coracon® GEKO N ist eine auf Monoethylenglykol hergestellte Wärmeträgerflüssigkeit für den Einsatz in Erdwärmesondensystemen.

- Kühlsolekonzentrat
- Verdünnbar bis zu 10 Vol. % mit Wasser
- Gegen Korrosion, Verschlammung und Ablagerung
- pH-Wert stabilisierend
- Von der LAWA in der Positivliste aufgeführtes Produkt

Besondere Eigenschaften

- Enthält keine Borate, Phosphate, Silikate, Amine, etc.
- Kein Gefahrgut nach ADR (Sondervorschrift 244)
- Wassergefährdungsklasse 1

Frostschutzkomponente

- Monoethylenglykol
- Vollkommen biologische Abbaubarkeit
- Sehr guter Wärmeübergang

Inhibitorenpaket

- Umweltfreundliches und ungefährliches Korrosionsschutzpaket
- Enthält keine Borate, Phosphate, Silikate, sekund. aminfrei, frei von 2-Ethylhexansäure

Das Produkt enthält keine CMR-Stoffe (cancerogen, mutagen, reprotoxisch) und keine der in der EG-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS = Restriction of Hazardous Substances), Artikel 4§1 aufgeführten Stoffe wie Blei, Quecksilber, Cadmium, sechswertiges Chrom, polybromiertes Biphenyl (PBB), polybromierter Diphenylether.

Zulassung du Freigabe

Empfehlung der LAWA für wasserwirtschaftliche Anforderungen an Erdwärmesonden und Erdwärmekollektoren (Positivliste, Tabelle 2)

coracon® GEKO N

Wärmeträgerfluid für oberflächennahe Geothermie

Produktinformation

Kennwerte

- Aussehen: klare, grün eingefärbte Flüssigkeit
- pH-Wert (verdünnt 1:1 mit Wasser): 7,9 - 8,5 (ASTM-D 1287)
- Minimaler Frostschutz (10 %-ig): - 6 °C
- Brechungsindex: 1,432 – 1,435
- Wassergehalt: < 2,5 %
- Spezifisches Gewicht bei 20 °C: 1,10 – 1,16 g/ml (DIN 51757)
- Siedepunkt Konzentrat: > 180 °C (ASTM-D 1120)
- Spez. Wärmekapazität in 10 %-iger Verdünnung bei 25 °C: 4,035 kJ*kg-1*K-1
- Wärmeleitfähigkeit in 10 %-iger Verdünnung bei 25 °C: 0,530 W/m*K
- Kinem. Viskosität in 10 %-iger Verdünnung bei 0 °C: 6 mm²/s
- Kinem. Viskosität in 10 %-iger Verdünnung bei 25 °C: 2 mm²/s
- Hartwasserstabilität: < 20°dH

Korrosions- und Abtragsraten

Werkstoff	coracon® GEKO NF -8 [g/m²]
Kupfer	1,9
Messing	2,0
Stahl	0,5
Grauguss	- 0,2
Aluminium	0,3

Korrosionsprüfung modifiziert nach ASTM D 1384 (336 h, 88 °C, Sauerstoffeintrag 6l/h).

Gebindegrößen

Artikel-Nr.	422 043	422 044
Menge	200 kg	1.000 kg
Gebinde	Kunststofffass	IBC-Container

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 09/2016